

## ПАКЕТ ПРИСАДОК РА-4501

|                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                   |          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|
| ТУ ВУ 390401182.025-2011                                                                                                           | Мультифункциональный каскадный пакет присадок высокого уровня для получения моторных масел для бензиновых и дизельных двигателей.                                                                                                                                                 |                   |          |
| Основные преимущества                                                                                                              | Отличная защита от износа подшипников скольжения, гильз цилиндров, компонентов клапанного механизма. Высокий уровень профилактики против отложений на элементах двигателя.                                                                                                        |                   |          |
| Рекомендации по использованию                                                                                                      | Дозировка*, % масс.                                                                                                                                                                                                                                                               |                   |          |
| SL/CF                                                                                                                              | 11.1 %                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |          |
| SJ/CF                                                                                                                              | 4.0 % + 3.7 % PA-2503-1                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |          |
| SG/CD                                                                                                                              | 2.2 % + 4.0 % PA-2503-1**                                                                                                                                                                                                                                                         |                   |          |
| CF-4/SG                                                                                                                            | 1.8 % + 5.5 % PA-2503-1***                                                                                                                                                                                                                                                        |                   |          |
| * - в комбинации с загущающими и депрессорными присадками<br>**- эквивалентно 6.2 % PA-2503-2<br>***- эквивалентно 7.3 % PA-2503-3 |                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                   |          |
| Некоторые физико-химические свойства                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                   |          |
| Показатели                                                                                                                         | Минимум                                                                                                                                                                                                                                                                           | Типичное значение | Максимум |
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с                                                                                          | -                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 60.0              | 120.0    |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С                                                                                           | 170                                                                                                                                                                                                                                                                               | 215               | -        |
| Щелочное число, мг КОН/г                                                                                                           | 70                                                                                                                                                                                                                                                                                | 95                | -        |
| Содержание кальция, % масс.                                                                                                        | 2.40                                                                                                                                                                                                                                                                              | 2.75              | -        |
| Содержание цинка, % масс.                                                                                                          | 0.90                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0.95              | -        |
| Содержание азота, % масс.                                                                                                          | 0.60                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0.80              | -        |
| Содержание сульфатной золы, % масс.                                                                                                | -                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 11.0              | 11.7     |
| Условия применения                                                                                                                 | Рекомендуемая температура растворения продукта в базовом масле не должна превышать 70 °С. Для растворения могут быть использованы любые устройства, обеспечивающие равномерное растворение продукта в базовом масле. Срок годности при температуре окружающей среды – 12 месяцев. |                   |          |
| Требования по безопасности                                                                                                         | Перед использованием продукта настоятельно рекомендуется ознакомиться с паспортом безопасности продукта.                                                                                                                                                                          |                   |          |